

P.U.I. BUDPROJEKT SP. Z O. O
87-100 Toruń, ul. Sucha 3
kom. 601-076-577
email: budprojekt@pro.onet.pl

EGZ. 2

NAZWA INWESTYCJI: Koncepcja funkcjonalno-przestrzennej częściowej przebudowy budynku warsztatowego na terenie KPTS w Inowrocławiu



ZAMAWIAJĄCY: Kujawsko – Pomorski Transport Samochodowy S.A.
ul. Wieniecka 39
87-800 Inowrocław

ADRES INWESTYCJI: Kujawsko – Pomorski Transport Samochodowy S.A.
ul. Wieniecka 39
87-800 Inowrocław

KAT. OBIEKTU Budynek warsztatowy

ETAP: **KONCEPCJA**

BRANŻA: **BUDOWLANA**

BRANŻA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ / NR UPRAWNIENI	DATA	PODPIS
BUDOWLANA	mgr inż. Stefan Gralikowski	Konstrukcyjno-budowlana WBPP-NB-7210/151/82 GPI/7342/1/TO/93	30..03.2023 r.	
Opracowanie	Mgr inż. Agnieszka Karłowska		30.03.2023 r.	
Kierownik pracowni	mgr inż. Stefan Gralikowski	Konstrukcyjno-budowlana WBPP-NB-7210/151/82 GPI/7342/1/TO/93	30.03.2023 r.	

30 marca 2023 r.

OPIS TECHNICZNY

do koncepcji funkcjonalno-przestrzennej częściowej przebudowy budynku warsztatowego na terenie KPTS w Inowrocławiu.

1. Podstawa opracowania

- 1.1. Zlecenie udzielone przez Inwestora.
- 1.2. Mapa geodezyjna zasadnicza w skali 1:500.
- 1.3. Dokumentacja archiwalna budynku (częściowa)
- 1.4. Inwentaryzacja z natury .
- 1.5. Dokumentacja fotograficzna.

2. Cel opracowania

Celem opracowania jest przedstawienie inwestorowi wstępnych rozwiązań technicznych z uwzględnieniem docelowych planów inwestycyjno-remontowych oraz jako materiał wyjściowy dla celów sporządzenia właściwego projektu.

3. Zakres opracowania

Zakres opracowania obejmuje :

- koncepcję zagospodarowania terenu z uwzględnieniem planowanych wyburzeń oraz nowego budynku kotłowni (dobudówki) i magazynu ogumienia.
- koncepcję rozwiązań funkcjonalnych wraz ze zmianą sposobu użytkowania przęsła skrajnego (po wyburzeniu). budynku garażowego .
- wizualizację elewacji po przebudowie.
- termomodernizację przegród zewnętrznych budynku warsztatowego .

4. Zagospodarowanie terenu.

Stan istniejący : działka zainwestowana na której usytuowane są następujące budynki.:

- przedmiotowy budynek warsztatowy nr 1
- budynek frontowy biurowy nr 4
- budynek wielofunkcyjny (nie użytkowany) nr 5
- kotłownia wraz z budynkiem nr 6
- utwardzone place postojowe i manewrowe.

Stan Projektowany :

- do rozbiórki budynek nr 5 i nr 6
- budynek nr 4 – pozostaje bez zmian.
- budynek nr 1 – do częściowej przebudowy i termomodernizacji.
- teren po przeprowadzonych rozbiórkach z przeznaczeniem na zieleń.
- dobudowa kotłowni oraz części magazynu nr 2 do budynku warsztatowego nr 1
- wolnostojący budynek magazynu ogumienia nr 3

Nie przewiduje się żadnych zmian w infrastrukturze technicznej za wyjątkiem zasilania elektroenergetycznego budynku magazynu ogumienia nr 3. oraz zewnętrznej instalacji wod.-kan do bud. nr 1

5. Rozwiązania funkcjonalne i materiałowe wraz ze zmianą sposobu użytkowania części skrajnej budynku warsztatowego nr 1

W wyniku działań ekonomicznych Inwestor zaplanował w przeszle skrajnym (po rozbiórce fragmentu budynku) zmianę sposobu użytkowania dotychczasowej funkcji warsztatowej na funkcję złożoną tj. następujące pomieszczenia :

- nr 1 – pomieszczenie magazynowe części zamiennych wraz z dobudową .-	46,51 m ²
- nr 2 – pomieszczenie szatniowe mechaników wraz z pomieszczeniem higieniczno-sanitarnym	- 22,63 m ²
- nr 3 – pomieszczenie jadalni mechaników	- 14,50 m ²
- nr 4 – pomieszczenie kierowców .	- 16,24 m ²
- nr 5 – biuro	- 9,51 m ²
- nr 6 – biuro	- 9,60 m ²
- nr 7 – WC damskie + NP.	- 4,26 m ²
- nr 8 – WC męskie	- 4,25 m ²
- nr 9 – komunikacja	- 22,60 m ²
- nr 10 – kasa, dyspozytor	- 18,33 m ²
- nr 11 – kotłownia	- 10,50 m ²

	178,93 m ²

W tym celu należy :

- 1) Rozebrać istniejący kanał naprawczy a wyrwę uzupełnić zagęszczonym żwirem.
- 2) Rozebrać istniejącą posadzkę z kostki betonowej
- 3) Zdemontować wszystkie instalacje
- 4) Wymurować w licu zewnętrznym słupów ścianę szczytową z cegły kratówki gr 1 ½ c z trzpieniami pośrednimi i wieńcami żelbetowymi
- 5) Rozebrać wrota zewnętrzne i wymurować ściany podłużne gr. 2 c na wzór ścian istniejących .
- 6) Pomieszczenia projektowane przestropić na poziomie 3,07 m poprzecznymi belkami stalowymi z rur prostokątnych w rozstawie co 1,2 -1,5 m .
Na przestropieniu ułożyć między belkami stalowymi izolację termiczną z wełny mineralnej o grubości o 2 cm mniejszej niż wysokość belki stalowej.
Do belek stalowych podwiesić płytę G-K o gr. 15 mm na ruszcie metalowym.
Na wierzchu przestropienia ułożyć deski komunikacyjne gr 32 mm lub płytę OSB.
- 7) Pozostałe rozwiązania materiałowe :
 - drzwi zewnętrzne o konstrukcji aluminiowej o współczynniku przenikania ciepła $U = 1,30 \text{ W/m}^2\text{K}$
 - okna o konstrukcji PCV, 3 szybowe o współczynniku przenikania ciepła $U = 0,90 \text{ W/m}^2\text{K}$
 - ścianki działowe gr. ½ c murowane z cegły dziurawki

- posadzki z płytek gres na podkładach betonowych izolowanych przeciwwilgociowo oraz termicznie.
 - W pomieszczeniu magazynowym nr 1 posadzka betonowa przemysłowa bez izolacji termicznej ale z izolacją przeciwwilgociową ./
 - tynki wewnętrzne – cementowo – wapienne kat III bez gładzi gipsowej.
 - w sanitariatach - do wysokości 2,0 m płytki glazurowane
 - stolarka drzwiowa – typowa drewnopochodna z ościeżnicami i opaskami obustronnymi.
 - szyba wraz z okienkiem pomiędzy kasą a komunikacją ze szkła hartowanego o EI 15.
 - wentylacja grawitacyjna sufitowa (rury giętkie wychodzące ponad dach)
 - malowanie wewnętrzne – tradycyjne emulsyjne.
 - osprzęt i armatura łazienkowa – typowa ze stali nierdzewnej.
- 8) Rozwiązania materiałowe dla dobudowy (kotłowni) nr 11 oraz poszerzenia magazynu
- fundamenty- ławy żelbetowe, ściany betonowe.
 - ściany zewnętrzne – murowane z bloczków gazobetonowych gr. 1 c , ściany ocieplone wełną mineralną gr. 10 cm metodą lekką moką
 - posadzka betonowa przemysłowa
 - drzwi zewnętrzne- stalowe pełne.
 - stropodach – typu płaskiego na lekkich dźwigarach stalowych z zimno giętych profili zamkniętych z przekryciem z płyty warstwowej gr 10 cm bez sufitu podwieszonego.
- 9) Rozwiązania materiałowe dla budynku – Magazyn ogumienia (obciążenie ogniowe do 4.000 MJ/m²)
- fundamenty – ławy żelbetowe, ściany betonowe.- ściany zewnętrzne – murowane z bloczków gazobetonowych gr, 1 c bez docieplenia. – strop – żelbetowy
 - drzwi zewnętrzne – dwuskrzydłowe stalowe o szerokości 180 cm bez wymogu izolacyjności cieplnej.
 - pokrycie dachu – 2x papa zgrzewalna na szlichcie i izolacji termicznej z keramzytu lub styropianu spadkowego.
 - posadzka betonowa przemysłowa.
 - tynki wewnętrzne – cementowo-wapienne kat II.
 - malowanie wewnętrzne – tradycyjne emulsyjne.
 - obróbki blacharskie – z blachy stalowej ocynkowanej.
 - wyposażenie w instalację – elektryczną

Dopuszcza się rozwiązania zamienne ale spełniające wymogi ochrony cieplnej oraz przepisów ochrony pożarowej.

6. Termomodernizacja przegród zewnętrznych budynku nr 1

Zakładana temperatura wewnętrzna :

- pomieszczenia projektowane - + 20 °C
- pomieszczenia warsztatowe - + 15,8 °C

6.1. Pomieszczenia projektowane :

- ściany podłużne- styropian gr. 16 cm o $\lambda = 0.036$ W/mk - U= 0,182 W/m²K
- ściany szczytowe - styropian jw. - U= 0,196 W/m²K
- stropodach – styropapa gr. 12 cm o $\lambda = 0,036$ W/mK + wełna mineralna gr. 12 cm
- U= 0,145 W/m²K

6.2. Pomieszczenia warsztatowe :

- ściany podłużne – styropian gr 12 cm $\lambda = 0,036$ W/mk U= 0,237 w/m²K
- ściany szczytowe – styropian gr jw. U= 0,251 W/m²K
- stropodach – styropapa gr. 12 cm $\lambda = 0.036$ W/mk U= 0,29 W/m²K

Dla całego stropodachu przyjęto założenie rozbiórki istniejących warstw izolacyjnych na wierzchu dachu.

Sporządził

PROJEKTANT
mgr inż. Sławomir Gralikowski
Upr. bud. nr 7210/151/82
I upr. bud. nr 7342/1/TO/93